

## **Baggrundsnotat til 1. annoncerunde i 2010 for miljøteknologisk handlingsplan Udvikling af teknologier til udnyttelse af energi- og metalressourcer i imprægneret træ**

### **Baggrund**

I den nye affaldsbekendtgørelse af 13. januar 2010 stilles der i § 34 stk. 2 følgende krav: "Kommunalbestyrelsen skal sikre, at væsentlige dele af det indsamlede affald af imprægneret træ bliver genanvendt eller nyttiggjort på en sådan måde, at metalindholdet opkoncentreres separat, og at træaffaldet herefter genavnedes, eller at energiressourcen i træaffaldet udnyttes, jf. dog § 35 og § 103, stk. 3.". Dette behandlingskrav træder i kraft den 1. januar 2012, jf. § 103, stk. 3. Undtaget herfor er kreosotimprægneret træ, som blot kan forbrændes med energiudnyttelse, jf. § 35.

Behandlingskravet for imprægneret træ tager afsæt i en analyse af forskellige behandlingsmetoder for dette (jf. Miljøprojekt nr. 1208, 2008). Bestemmelsen er formuleret således, at det ikke er en konkret behandlingsmetode, men miljømæssige krav, der skal opfyldes, hvilket åbner mulighed for forskellige typer af behandling. Hensigten med behandlingskravet er at øge muligheden for genanvendelse og nyttiggørelse af både affaldstræet i sig selv og metallerne. Endvidere er hensigten at øge muligheden for nyttiggørelse af restprodukterne fra forbrænding af det imprægnerede træ ved at reducere indholdet af tungmetaller i aske, slagge og røggasrensemasse. Mængden af imprægneret træ vurderes at være ca. 100.000 tons om året.

Miljøstyrelsen har medfinansieret udviklingsprojekter indenfor for forskellige teknologier til nyttiggørelse af imprægneret træaffald, herunder behandling og oparbejdning af aske fra CCA-imprægneret træ (Miljøprojekt nr. 1184, 2008), pyrolyse af CCA-imprægneret træ (Miljøprojekt nr. 1185, 2008), trinopdelt forgasning af imprægneret affaldstræ (Miljøprojekt nr. 1186, 2008) og nyttiggørelse af trykimprægneret træ ved metalekstraktion (Miljøprojekt nr. 1207, 2008).

### **Behov for teknologiudvikling**

På baggrund af ovenstående vurderes der, at være behov for test af et anlæg til behandling af imprægneret træ fra en eller flere kommuner. Anlægget skal over en periode på nogle måneder demonstrere, hvorledes bekendtgørelsens målsætninger i behandlingskravet for imprægneret træ kan opnås. Der lægges vægt på, at testen foregår i samarbejde med en eller flere kommuner, således at sammensætningen af det leverede træ svarer til det, der kan forventes ved et fuldskala anlæg. Endvidere lægges der vægt på, at der løbende under testen indsamles relevante data, herunder mængde og sammensætning af det imprægnerede affaldstræ, mængde og sammensætning af de opsamlede tungmetaller og resttungmetaller i træet, samt energi- og ressourceforbrug pr. kg behandlet træ. Testresultaterne skal kunne anvendes til at beregne et overslag over de forventede behandlingsomkostninger ved behandling i et fuldskaalanlæg.

Ved vurderingen af projektforslag vil der blive lagt vægt på egnetheden af den valgte proces i forhold til følgende parametre: effektivitet med hensyn udskilning af metaller, robusthed overfor varia-

tioner i træets sammensætning og indhold af andre ting som fx søm og maling, den samlede miljø- og ressourcebelastning, særlige arbejdsmiljøforhold og forventede behandlingsomkostninger. Disse forhold bør som udgangspunkt være dokumenteret ved allerede gennemførte laboratorie- eller pilotforsøg.

Spørgsmål vedrørende ovenstående kan rettes til Ole Kiilerich, Jord & Affald, tlf. 72 54 44 51, e-mail: [oki@mst.dk](mailto:oki@mst.dk).