

b) Udvikling af sorteringsteknologi for træaffald

Der kan søges tilskud til projekter, som omfatter udvikling, test og/eller demonstration af teknologier til sortering af imprægneret træaffald og lignende. Sorteringen skal primært fremme en øget grad af genanvendelse, sekundært fremme nyttiggørelse uden at forringe genanvendelsen af eventuelle restprodukter.

Baggrunden er, at den nye affaldsbekendtgørelse af 13. januar 2010 stiller følgende krav i § 34 stk. 2: "Kommunalbestyrelsen skal sikre, at væsentlige dele af det indsamlede affald af imprægneret træ bliver genanvendt eller nyttiggjort på en sådan måde, at metalindholdet opkoncentreres separat, og at træaffaldet herefter genanvendes, eller at energiressourcen i træaffaldet udnyttes, jf. dog § 35 og § 103, stk. 3.". Dette behandlingskrav træder i kraft den 1. januar 2012, jf. § 103, stk. 3. Undtaget er kreosotimprægneret træ, som blot kan forbrændes med energiudnyttelse, jf. § 35.

Det er en forudsætning for ovennævnte behandlingskrav, at det er muligt at frasortere det imprægnerede træ fra andet affaldstræ. Imidlertid viser tidligere undersøgelser, at der er en stor fejlprocent ved visuel sortering af affaldstræ (se bl.a. Miljøprojekt nr. 1054, 2005). Miljøstyrelsen har derfor foretaget en indledende undersøgelse af de teknologiske muligheder for at frasortere imprægneret træ, og dette er belyst i rapporten: "Sortering af affaldstræ fra byggeri og nedrivning" (Miljøprojekt, 1320, 2010). Rapporten peger på, at der i Danmark og andre europæiske lande ikke eksisterer automatiske sorteringsanlæg, som kan udsortere imprægneret affaldstræ. En mere sikker identifikation af imprægneret træ kræver derfor, at der udvikles en ny sorterings-teknologi til identifikation, måling og mekanisk sortering. Som eksempel på mulige teknologier til identifikation og måling af imprægneringsstoffer nævner rapporten on-line XRF og UV-fluorescence samt Prompt Gamma Neutron Activation Analysis.

Miljøstyrelsen vurderer, at der er behov for udvikling og/eller test af en metode til identifikation/måling af imprægneret træ for at kunne udsortere dette fra andet affaldstræ. Det drejer sig først og fremmest om CCA-imprægneret træ (behandlet med kobber, krom og arsen), men det vil være en fordel, hvis metoden også kan identificere kreosotbehandlet træ. Metoden kan udmærket bestå af flere måleteknologier i kombination. Det skal dokumenteres i hvilket omfang, metoden kan detektere indhold og måle koncentrationen af imprægneringsstofferne i træet samt hvilke muligheder, der er for at kombinere målemetoden med manuel eller automatisk sortering i et fuldskalaanlæg, herunder effektivitet med hensyn til udsortering (måletid pr. enhed), fejlprocent, robusthed overfor variationer i træets sammensætning og indhold af andre ting som fx søm. Endvidere ønskes et overslag over etablerings- og driftsomkostninger til et fuldskalaanlæg.

Ved vurderingen af projektforslag vil der blive lagt vægt på, at der foreligger dokumenterede resultater, der sandsynliggør, at metoden vil være egnet til formålet.

Spørgsmål vedrørende ovenstående kan rettes til Miljøstyrelsen ved Ole Kiilerich, Jord & Affald, tlf. 72 54 44 51, e-mail: oki@mst.dk